# SOldaduras y Mantenimiento Industrial, S.A. de c.v.

**Calle 20 de Noviembre 2509**
**Col. Garza Nieto, Monterrey, N.L.**
**81 8333 1742**
**81 8333 1862**
**81 8333 1802**
**81 15385004**
Sitio Web: www.somisa.mx
E. Mail: ventas@somisa.mx

Somos una empresa con más de 45 años en el mercado distribuyendo productos de calidad de las siguientes marcas:

**Soldadura y Maquinas para soldar** Pag. 2 - 10

**Equipo de Oxicorte** Pag. 11 - 13

**Cortatubos y Bombas hidrostáticas** pág. 14 - 15

**Alineadores tipo Canasta** pág. 16

**Alineadores/ Biseladoras** pág. 16 y 19

**Biseladoras y alineadores** pág. 16-19

**Calzado Industrial** pág. 19

## INVERSOR 200i código K69006-9

Soldadora tipo inversor de la marca Red Force distribuida por Lincoln Electric . El modelo Mega force 200i está diseñado con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido en aplicaciones ligeras industriales.

- Diseño resistente, compacto y ligero
- Cambio automático de voltaje de alimentación 120V~/230V~
- Máquina operable con generadores de combustión interna.
- Cables con portaelectrodo y pinza de tierra con conector rápido twistmate 1/0

| **Procesos** | Entrada **Tensión / Fases / Frecuencia** | **Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo / Frecuencia** | **Rango de Salida** | **Medidas Alto/Ancho/Largo** | **Peso** |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick | 120/230/1/50/60 | 110A / 24,4V / 35% STICK<br>80A / 23,2V / 60% STICK<br>60A / 22,4V / 100% STICK<br>110A / 14,4V / 35% TIG<br>90A / 13,6V / 60% TIG<br>70A / 12,8V / 100% TIG<br>200A / 28V / 25% STICK<br>130A / 25,2V / 60% STICK<br>100A / 24V / 100% STICK<br>200A / 18V / 25% TIG<br>130A / 15,2V / 60% TIG<br>100A / 14V / 100% TIG | STICK CD: 8-200A<br>TIG CD: 8-200A | 24,6 x 13.5 x 41. 9 cm | 7,6 Kg |

## RX 260 PRO código 58305

Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador.
Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sea celulósico, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.
Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con electrodo revestido (SMAW), TIG (GTAW) "**Usando los accesorios complementarios no incluidos".**
Manivela de ajuste de salida de corriente fácil de operar.
Indicador dial visible para una buena referencia a la salida de amperaje deseada.
Jaladera metálica y juego de 4 llantas fácil de armar que facilitan la movilidad de la máquina.

| **Procesos** | **Entrada Tensión / Fases / Frecuencia** | **Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo** | **Rango de Salida** | **Medidas Alto/Ancho/Largo** | **Peso** |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick<br>Tig | 220/1/60 | CD: 250A/30V/30% | CD: 30-250A<br>Máx. VCA 75V | 65.4 x 55.7 x76.5 cm | 80 Kg |

## RX 330 PRO código 51501-1

Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sean celulósicos, de bajo hidrogeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.

· Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido (SMAW), TIG (GTAW) "Usando los accesorios complementarios, **NO INCLUIDOS"**

·Su clase de aislamiento de 220°C para mayor protección y larga vida

· Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica

·Toma-corriente de 115V~ con protección térmica de 15A

· Amplio rango de corriente de hasta 330A en CA y de hasta 300A en CD

· Para todo tipo de electrodos hasta 3/16"

| **Procesos** | **Entrada Tensión / Fases / Frecuencia** | **Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo** | **Rango de Salida** | **Medidas Alto/Ancho/Largo** | **Peso** |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick<br>Tig | 220/440/2/60 | CA: 300A/32V/30%<br>CD: 275A/31V/35%<br>CA/CD:<br>160A/26,4V/100% | CA; 35-330A<br>Máx. VCA: 78V<br>CD: 25-300A<br>Máx. VCA 66V | 71.07x55.3x76.76 cm | 112 Kg |

## RX 550 PRO código 50818-1

Ideal para sus necesidades de soldadura y desbaste de alta capacidad. Produce un arco suave que genera resultados constantes día a día, en trabajos con electrodos celulósicos, de bajo hidrogeno, de acero inoxidable y de recubrimientos duros.

·Diseño robusto que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido, TIG y Desbaste con Electrodo de Carbón "Usando los accesorios complementarios, **NO INCLUIDOS** "

·Aislamiento térmico de conductores clase 180°C y 220°C

·Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica

·Rango de Amperaje sustancial de 30 a 550A

·Sistema de ventilación de alta capacidad

· Para todo tipo de electrodos hasta 1/4"

· Ideal para soldar aceros al carbono, de baja aleación, galvanizados, aluminio, recubrimientos duros e inoxidables. Idónea para ranurado o desbaste por arco-aire.

| **Procesos** | **Entrada Tensión / Fases / Frecuencia** | **Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo** | **Rango de Salida** | **Medidas Alto/Ancho/Largo** | **Peso** |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick<br>Tig<br>Arco aire | 220/440/3/60 | 500A/40V/60% | 30-575A<br>Máx. VCA: 77V | 74.4 x 66.8 x 94.8cm | 197 kg |

## BULLDOG 5500 código K2708-2

Buena opción para aquella persona que requiera de un generador portátil de CA para soldar y un generador de corriente alterna

- Chasis robusto de 32mm (1-1/4")
- Ideal para cualquier entorno debido a su protección robusta
- Soldadura con CA con un máximo de 1/8" para electrodo revestido.
- Potencia de 5,500 watts (4,000 watts continuos) en generador de energía

| Procesos | **Rango de salida / Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo** | **Rango de Salida** | **Motor** | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick | 125A AC/20V/30%<br>100A AC/25V/60% | 70-140A AC<br>5,500 Watts Surge<br>4,000 Watts Continuo | Kohler®<br>CH395 | 65.1 x 55.3 x 80 cm | 90 kg |

## OUTBACK 185 código K2706-2

Ideal para usuarios que necesiten soldadura portátil con electrodo revestido y generador de CA. El Low-fit, (barras de apoyo en ambos extremos) hace que levantar la Outback 185 no sea complicado. Los controles del panel frontal son fáciles de controlar para el uso de soldadura.

· Protección adicional contra daños al equipo
· Fácil acceso para el arranque, aun montado en camionetas
· En el panel frontal se encuentra un interruptor de arranque eléctrico y el control del paro del motor
· Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
· Suelda electrodo revestido arriba de 5/32"
· Potencia de 5,750W pico y 5,200W continuos de AC

| **Procesos** | **Rango de salida / Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo** | **Rango de Salida** | **Motor** | **Medidas Alto/Ancho/Largo** | **Peso** |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick | 100A DC/25V/100%<br>130A DC/25V/60%<br>150A DC/25V/20% | 50-185A DC<br>5,700 Watts Peak<br>5,200 Watts Continuous | Kohler®<br>CH440 | 65.1 x 55.3 x 80 cm | 134 kg |

## RANGER 225 código K2857-1

Soldadora multi-proceso, accionado por motor, diseñada para una variedad de procesos - STICK, TIG, MIG o alambre tubular. Usando los accesorios complementarios, **NO INCLUIDOS“**

- Cubierta totalmente cerrada protege el motor y limita el ruido
- Salida suave de soldadura DC
- 10.500 watts de potencia del generador de AC

| **Procesos** | **Rango de salida / Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo** | **Rango de Salida** | **Motor** | **Medidas Alto/Ancho/Largo** | **Peso** |
|---|---|---|---|---|---|
| STICK<br>TIG<br>MIG | 225A DC<br>CC/25V/40%<br>210A DC<br>CC/25V/100%<br>200A DC<br>CV/20V/100% | 50-225A DC<br>15-25V CV<br>10,500 watts peak<br>9,000 watts continuous | Kohler<br>OHV Command®<br>CH730 | 75.9 x 54.6 x 107.4 cm | 233 kg |

## RANGER 250 GXT K2382-4

Tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA/CD permite trabajar con diferentes procesos de soldadura. **(No incluye accesorios )**

El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones.

- Equipo totalmente cerrado. Motor completamente protegido
- 3 puertas para acceso a servicios
- 11,000 Watts Pico de Generador de CA a una fase
- 10,000 Watts continuos del generador
- Motor a Gasolina Kohler de 23HP
- Salidas de Generador de C.A y soldadora calificadas para trabajar en un rango de40°C

| **Procesos** | **Rango de salida / Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo** | **Rango de Salida** | **Motor** | **Medidas Alto/Ancho/Largo** | **Peso** |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick<br>Mig<br>Tig<br>Desbaste | 250A AC/DC CC/25V/100%<br>250A DC CV/25V/100% | 50-250A AC/DC<br>14-28V CV<br>11,000 watts peak<br>10,000 watts continuous | Kohler®<br>OHV<br>Command®<br>CH730 | 75.9 x 54.6 x 107.4 cm | 273 kg |

## RANGER 305G K1726-5

Es una poderosa soldadora multiprocesos impulsada por un motor de procesos múltiples, está lista para un desempeño de día completo, todos los días. Incluye la Chopper Technology de Lincoln Electric para un desempeño superior del arco. **Los accesorios para los distintos procesos no están incluidos**

- Carburador de 23 HP
- 25 HP EFI (Inyección electrónica de combustible) Para arranques más fáciles en clima frio y menor uso de combustible!
- Ambos motores cuentan con bomba eléctrica de combustible para evitar el bloqueo por vapor en la operación a gran altitud.
- Única soldadora compacta de gasolina clasificada a 29V para soldadura de electrodo a 300A o CV.
- Medidores de soldadura digital para corriente y voltaje facilitan el preestablecimiento preciso de los

| Procesos | Rango de salida / Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo | Rango de Salida | Motor | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick<br>Mig<br>Tig<br>Desbaste | 305A DC CC/29V/100% 300A DC CV/29V/100% | 20-305A DC 40-300A Pipe 20-250A DC TIG 14-29V CV 10,500 watts peak 9,500 watts continuous | Kohler® OHV Command® CH23S Gasoline Electric Fuel Pump | 75.9/54.6/107.4 cm | 231 kg |

## RANGER 330 MPX K3459-1

La máquina de soldar Ranger 330 MXP tiene un diseño moderno y características avanzadas que le permiten agilizar las operaciones de soldadura y mejoran la eficiencia en el lugar de trabajo. Esta soldadora puede realizar soldaduras con Electrodo Revestido, TIG y Desbaste con Electrodo de Carbón "**Usando los accesorios complementarios, NO INCLUIDOS**"

Ranger 330MPX tiene una huella 20 por ciento más pequeña y es 25 por cierto más liviano que otras máquinas de su clase. Se transporta al campo con menos volumen y menos esfuerzo, dejando más espacio para otras herramientas y accesorios necesarios en su sitio de trabajo

La interfaz de usuario digital del RANGER 330MPX ofrece un conjunto de tecnología avanzada que mejora el rendimiento de la soldadura y la productividad.

| Procesos | Rango de salida / Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo | Rango de Salida del Generador | Motor | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick<br>Mig<br>Tig<br>Desbaste | NON-IEC Rating:<br>Maximum Output:<br>330A/28V/100%<br>IEC Rating:<br>DC Stick:<br>292A/31.7V/100%<br>DC TIG:<br>330A/23.2V/100%<br>DC Constant Voltage:<br>312A/ 29.6V 100% | 1-Ph/AC Power:<br>10 kW Continuous<br>11.5 kW Peak | Kohler OHV CH740 | 66 x 50.8 x 91.4 cm | 202 kg |

## RANGER 305D K1727-4

Es una poderosa soldadora multiprocesos. Esta lista para su uso todo el día con un buen rendimiento. Incluye la Chopper Technology para un rendimiento de arco superior.

• Única soldadora compacta a Diesel con salida nominal de 29V a 300A para electrodo revestido o soldadura con microalambre CV.

• Medidores digitales para amperaje y voltaje que hacen más fácil la lectura y ajuste de los procedimientos de soldadura, así como el monitoreo de la salida actual de soldadura.

• Lincoln Electric Chopper Technology ofrece fáciles inicios, bajas emisiones de humos, disminuye las proyecciones de soldadura y ayuda a una excelente apariencia de la soldadura.

• El generador de CA mantiene un voltaje constante de 120V o 240V en cualquier valor ajustado.

| Procesos | Rango de salida / Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo | Rango de Salida | Motor | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|
| Stick<br>Mig<br>Tig<br>Desbaste | 305A DC<br>CC/29V/100%<br>300A DC<br>CV/29V/100% | 20-305A DC<br>40-300A Pipe<br>20-250A DC TIG<br>14-29V CV<br>10,000 Watts Peak<br>9,500 Watts Continuous | Kubota® D722<br>Diesel<br>EPA Tier 4 | 75.9 /54.6 /132.7cm | 317 kg |

## POWER MIG 210 MP K3963-1

Es una fuente de poder multiprocesos para el soldador aficionado, el educador o para el pequeño contratista que requiera soldar no solo con proceso MIG si no también con Electrodo Revestido y con TIG y Alambre Tubular, usando los accesorios complementarios, **NO INCLUIDOS**

La POWER MIG 210 MP es la soldadora MIG ideal para el principiante en la soldadura.

• Controles digitales intuitivos: Presione y Gire (Push-and-Turn) hacen que la configuración sea más sencilla

•Gran pantalla a color que le guía a través del proceso de configuración

•Alimentación de entrada con voltaje Dual 120V o 230V que permite conectarla en cualquier enchufe de alimentación común

•Ligera y Portátil, pesa tan solo 18kg

•Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e

| Procesos | Entrada de energía/Corriente, voltaje/Ciclo de trabajo | Rango de Salida | Velocidad de alambre | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|
| Stic<br>Mig<br>Tig | 120V: 100A/19.0V/40%<br>230V: 200A/24V/25% | 20V:20-140 Amps DC,Max. OCV : 56<br>230V:20-220 Amps DC,Max. OCV : 56 | 50-500 ipm (1.3-12.7 m/min) | 35.6 x 27.3 x 48.3 cm | 18 kg |

## POWER MIG 256 K3068-1

La elección de los profesionales, la POWER MIG 256 establece el estándar de soldadura MIG y alambre tubular en los trabajos de la industria ligera, talleres de fabricación, mantenimiento y operación.

• Diamond Core Technology - Proporciona una excelente estabilidad de arco fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación de alambre para aplicaciones en acero dulce, acero inoxidable y aluminio

• Maxtrac  alimentador de alambre de una fundición de aluminio industrial

•Medidores digitales para configurar, en los medidores se muestra el voltaje ajustado y la velocidad de alimentación del alambre. Durante la soldadura se muestra el voltaje real

•Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

| Procesos | Entrada de energía/Corriente, voltaje/Ciclo de trabajo | Rango de Salida | Velocidad de alambre | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|
| | 250A/26V/40% | 30-300 Amps<br>50-700 ipm WFS (1.3-17.7 m/min)<br>Max. OCV: 40V | 50-700 ipm WFS (1.3-17.7 m/min)<br>Max. OCV: 40V | 80.8 x 48 x 98.5 cm | 100 kg |

## PRECISION TIG 225 código K2533-2

Características profesionales, como la mayor potencia auxiliar y la más amplia gama de salida en su clase, hacen que Precisión TIGR 225 sea de gran valor.

• De 5 a 230A es el rango más amplio de soldadura en su clase

• La tecnología patentada Micro-Start™ II proporciona una baja corriente de arranque, soldadura y ranurado con soldadora en CA y CD extremadamente estables.

• CA Auto BalanceR automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza contra penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia.

• Toma-corriente auxiliar de 115V con servicio de 20A

• FAN-As-Needed™ (F.A.N) evita el sobrecalentamiento, reduce el ruido de consumo de energía, desgaste del motor y polvo en la máquina.

| Procesos | Entrada de energía corriente/voltaje /ciclo de trabajo | Corriente de entrada @rango de salida | Rango de salida/Corriente/voltaje/ciclo de trabajo | Rango de salida | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Tig Stick | 460/575/1/60 | 40% Duty Cycle: 28/22<br>60% Duty Cycle: 23/19 | 130A/40%<br>110A/60% | 5-230 A CA<br>5-230 A CD<br>Max. OCV: 75V | 52.6 x 36.8 x 65 cm | 87 kg |

## PRECISION TIG 275 código K2619-1

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, ofrece un inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y además de una mejorada CA para soldar aluminio.

· La tecnología patentada Micro-Start™ II entrega bajo amperaje extremadamente al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD

· CA Auto BalanceR automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza contra penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia.

· Receptáculos de potencia auxiliar de 115V

· Alto ciclo de trabajo: 275A al 40% de ciclo de trabajo

· Excelente soldadora para electrodo revestido

· Conexiones para Antorchas enfriadas por agua

· 2-340A para soldar con CA y CD

| Procesos | Entrada de energía corriente/voltaje /ciclo de trabajo | Corriente de entrada @rango de salida | Rango de salida/Corriente/voltaje/ciclo de trabajo | Rango de salida | Medidas Alto/Ancho/Largo | Peso |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Tig Stick | 208/230/460/1/60 | 40%104/94/47ª 60% 86/78/39 | 275A/40% 225A/60% | 2-340A CA 2-340ª CD Max. OCV: 75V | 78.7 x 55.9 x 66 cm | 180 kg |

## SOLDADURA FLEETWELD 5P E6010

Excelente electrodo para soldar sobre acero sucio, oxidado, grasoso o pintado. De alta penetración, para soldar en todas las posiciones - especialmente en aplicaciones verticales y sobrecabeza, para todo tipo de uniones. Excelente para la soldadura de paso de raíz en tubería y oleoductos. Para la unión de tubos API y ASME grado X-42 a X52.

## JETWELD LH78RH E7018

Electrodo diseñado especialmente para la soldadura de aceros al carbón de alta resistencia e incluso de baja aleación. Es el ideal también para soldar aceros con alto contenido de azufre y silicio. Al trabajar con el Jetweld LH78RH se obtiene mayor resistencia a la tensión, aún después del tratamiento de relevado de esfuerzos

## LINCOLN 7018-1

Si se trata de soldaduras fuera de posición, la 7018-1 es ideal *ya* que le proporciona al operador un charco de soldadura de fácil manejo y limpio, con un manejo uniforme de la escoria y un control superior del arco sin socavaciones. Excelente para trabajos y proyectos en aceros de soldabilidad marginal.

## HERRERO 6013

Es un electrodo para soldar en todas las posiciones y se aplica excepcionalmente bien con corriente alterna. Posee un arco suave y estable, que produce chisporroteo mínimo y baja emisión de humos.

## E7010-P1

Es uno de los electrodos preferidos por los profesionales diseñados específicamente para pasadas múltiples y/o en posición vertical descendente para aplicación sobre tubería desde API 5L-X52 hasta API 5L-X65.
Le proporciona al soldador un charco de soldadura limpio, visible y fácil de controlar.

## FLEETWELD 5P+

Por su alta calidad de soldadura es el electrodo ideal para aplicarse en aceros con superficies poco limpias. Ampliamente recomendado para soldar tuberías y placas en posiciones vertical ascendente y sobrecabeza. Es el electrodo favorito de los operadores para soldar tubería, tanto en ampo como en planta.

## Soldadura PIPELINER 8P+

**E8010-P1** Electrodo revestido con alta productividad en vertical descendente y fuera de la posición de soldadura de tuberías. De penetración profunda, genera un charco de soldadura visible ideal para paso raíz de soldadura de tubería hasta grado X80 y para paso caliente, relleno y vista en tubería hasta grado X70

## MAQUINA DE CORTE VCM200 código 0200-0220

El versátil VCM 200 es una máquina de precisión, de tipo tractor que puede ser utilizado en su propio riel para el corte de la línea recta y una variedad de operaciones de soldadura. Fuera del riel y con un aditamento de barras de radio, el VCM 200 también puede ser usado para el corte círculo.

- Tornillos de mariposa de gran volumen para ajustes apretados a mano
- Controles de accionamiento dual y la velocidad de lectura directa
- Unidad de disco de cono
- Motor de inducción de CA de velocidad constante situado en el lado opuesto de la antorcha para el enfriamiento, operación, más eficiente
- Velocidad constante sobre amplio rango de temperaturas

## EQUIPO PARA CORTAR Y SOLDAR JOURNEYMAN código 0384-2036

Sistema para trabajo pesado, corta hasta 3/4 "(19,1 mm) o 8" (203,2 mm) con puntas opcionales. Suelda hasta 1/2 "(12,7 mm) o 3" (76,2 mm) con boquillas opcionales. El equipo está formado por:
Regulador Oxigeno y Regulador acetileno serie ESS4
Maneral H 315FC con arrestaflamas y válvulas check integradas
Aditamento de corte CA 2460
Boquilla de corte serie 1-101
Boquilla multiflama MFA
3 Boquillas para soldar serie W
Tramo de 6.09 mts de manguera dúplex
Encendedor sencillo y limpiaboquillas
Gafa sombra 5

## EQUIPO PARA CORTAR Y SOLDAR JOURNEYMAN II código 0384-2041

Sistema para trabajo pesado, corta hasta 3/4 "(19,1 mm) o 8" (203,2 mm) con puntas opcionales. Suelda hasta 1/8 "(3,2 mm) o 3" (76,2 mm) con boquillas opcionales. El equipo está formado por:
Regulador oxígeno y Regulador acetileno serie ESS4
Maneral 315FC con arrestaflamas y válvulas check integradas
Aditamento de corte CA 2460
Boquilla de corte serie 1-101
Boquilla para soldar serie W
Tramo de 6.09 mts de manguera dúplex
Encendedor y Limpiaboquillas
Gafa sombra 5

## EQUIPO PARA CORTAR CUTTER SELECT ST900 0384-2676

Este sistema de alta resistencia corta hasta 5 "(127,0 mm) con los accesorios. El equipo consta de: Soplete de corte ST 900FC diseñado con válvulas check y arrestaflamas integradas, Regulador oxígeno y Regulador acetileno serie ESS3

## MANERAL 315 FC código 0382-0034

Fabricado con Válvulas check y Arrestadores de flama integrados en la pieza por lo que no necesitara adquirir estos accesorios. Funciona con todos los gases combustibles, (hay restricciones de presión para diferentes gases)

## ADITAMENTO DE CORTE CA2460 0381-0816

Rendimiento igualado para cada serie de maneral
Fabricado con Cabeza de latón forjado, Mezclador de espiral mezcla oxígeno y combustible, Válvula de corte liso (tipo push), Tubos de acero inoxidable, Tuerca de acoplamiento de latón y "O" sellado cónico de doble anillo, da rápido sello hermético a los gases sin una llave de apriete

## SOPLETE ST 900 código 0381-1621

Capacidad de corte: 1/8 "(3,2 mm) a 5" (127,0 mm)
Conexiones de las mangueras son de 9/16 "-18 a menos que se indique
Su diseño patentado incorpora arrestaflamas y válvulas check en el soplete para mayor seguridad

## SOPLETE ST 2600 0381-1480

Para el uso con todo el gas combustible. Capacidad de corte de 1/8 "(3,2 mm) a
8 "(203,2 mm) Su diseño patentado incorpora arrestaflamas y válvulas check en el soplete para mayor seguridad

## SOPLETE RECTO MT 210 y MT 204

Antorcha para máquina de corte para dos mangueras, tiene una capacidad de corte: 7 "(177,8 mm). Se suministra con un juego de arrestaflama para ser utilizado en las conexiones de entrada de la antorcha.

**BHA Cabeza de grados**
Cabeza ajustable añade flexibilidad para sopletes de máquina de corte al permitir cortes en bisel sin cambiar la posición de la antorcha. Puede fijarse en cualquier ángulo desde 0 a 90 ° a cada lado de la vertical.

**CORTADOR DE TIRA 591**
Aditamento para cortar tiras para su uso con sopletes de máquina de corte. Está diseñado para aceptar dos boquillas para su uso con una antorcha común.

**GUIA DE RODILLOS 497**
Es adaptable a la mayoría de los estilos de boquillas de corte. Se ajusta sobre el cuerpo de la boquilla de corte y es totalmente ajustable para trabajo de cerca, preciso

Regulador Oxigeno SR450D
0781-0527
Diseñado para trabajo pesado, rango de salida de 5-125 PSIG Recomendado para aplicaciones que requieren una presión de suministro constante

Regulador Acetileno SR460
0781-0584
Fabricado con cuerpo de latón forjado, diseñado para trabajo pesado, permite una entrada máxima de 3000 PSIG y un rango de salida de 2-15 PSIG

Regulador Oxigeno SR450D
0781-5100
Utilizado para trabajo Medio con un rango de salida de 5-125 psig.
Es durable y compacto, tiene medidores con gráficos mejorados para facilitar la lectura, tiene perilla de color verde para la identificación rápida de gas

**Regulador Oxigeno SR450D Código 0781-5105**
Para trabajo Medio con un rango de salida de 2-15 psig, tiene un diseño durable y compacto, sus medidores con gráficos mejorados facilitan la lectura, viene con perilla de color rojo para identificar fácilmente el

**ARRESTAFLAMAS**
Los supresores de retroceso de llama evitan que la llama viaje más allá de la arrestaflama en el caso de un flashback.

**VALVULAS CHECK**
Las válvulas de retención de flujo inverso ayudan a prevenir el flujo inverso de los gases de viajar más allá de la válvula.

**Boquillas de corte Acetileno**
Series 1-101, 1-108, 1-112 y 1-118

## Cortatubos Rotatorios REED

El tubo **se separa perfectamente** una vez que el operario finaliza el corte

Corta en frío tubos de acero de diámetro grande, en su mayor parte de acero inoxidable, de hierro, fundido y dúctil en espacios reducidos.

Cada cortatubo está provisto de una empuñadura deslizante que se usa para girar el cortatubo alrededor del tubo en una dirección. La empuñadura también se usa para apretar los cortatubos en cada media revolución.

Para diámetros desde 2 hasta 42 pulgadas, La imagen muestra los estilos de cortador dependiendo del diámetro a cortar

## Cortatubos Rotatorios REED

Una invención de Reed que solamente necesita un espacio de 4” (102 mm) alrededor del tubo.

Puede usarse en cualquier parte - ¡en zanjas, debajo del agua, en altura, en guardatuberías!

Giro eficiente de la empuñadura de sólo 90° a 110°.

En este corte en frío no se produce lluvia de chispas. Es el único cortatubo articulado que se alinea todo el tiempo y el único recomendado para hierro dúctil, acero y acero inoxidable de conformidad con Sch 100

## Cortatubos universales UPC836APE y UPC848APE

Son livianos y fáciles de usar, se pueden utilizar para cortar tubos de hierro dúctil, hierro fundido, barro, hormigón, acero, PVC o PE de 6” - 48”

La unidad básica puede adaptarse a una variedad de usos, dependiendo de la sierra que se seleccione.

Los cortatubos son neumáticos. Y vienen en una caja de herramientas, un carrito y un tanque de acero inoxidable con capacidad de seis galones de agua. Todos los UPC vienen con un FRL filtro-regulador-lubricador.

## Bombas eléctricas para pruebas hidrostáticas EHTP500C y EHTP500

Diseñadas para pruebas de presión de sistemas de agua La presión de salida puede ajustarse fácilmente girando una perilla y observando el manómetro adosado. Una derivación incorporada permite la recirculación automática del agua una vez que se alcanza la presión deseada.
Motor silencioso de funcionamiento uniforme de ¾ HP disponible en **110V ó 220V.**
Incluye una manguera de alta presión EHTPOUTHOSE de 15 pies (4,6 m) para llenar el sistema.
Disponible con jaula de seguridad o sin ella.

## Bombas manuales para pruebas Hidrostáticas HTP300 y HT P1000

Diseñadas para pruebas de presión de sistemas de agua, son portátiles y se pueden usar para probar líneas de irrigación sencillas. Para utilizar la bomba el usuario debe llenar antes el sistema que se necesita probar. Luego debe aumentar la presión del sistema accionando la manija de la bomba. Por último debe cerrar la válvula esférica de la bomba a la presión deseada. El usuario determina si hay fugas teniendo en cuenta la caída de presión indicada por el manómetro de la bomba. La bomba tiene una válvula de descarga que reduce la probabilidad de que se produzca presión excesiva en el sistema.
Las mangueras se venden por separado.

## . *Juegos de machos de roscadora con terrajas sólidas y guía ajustable*

El sistema de guía ajustable de Reed y las terrajas de bloque sólidas hacen que estos juegos sean los más económicos, convenientes y versátiles del mercado. Como el sistema de guía ajustable se ajusta a diferentes tamaños de tubo, sólo es necesario tener una terraja para cada tamaño de tubo, no una terraja y un cabezal.
Funcionan bien en tubo recubierto porque el cabezal de terraja puede colocarse sobre el recubrimiento y luego apretarse en su lugar. Por esa razón no es necesario quitar el recubrimiento antes del roscado. Esto hace que el trabajo sea mucho más rápido y permita la retención máxima del recubrimiento de protección para prolongar la vida útil del tubo. Los juegos de macho de roscadora con guía ajustable usan terrajas de bloque Reed para un corte fácil y un roscado preciso. Las terrajas de bloque también se pueden usar como peines de rosca del tubo para limpiar las roscas y extraer la suciedad.

### *Alineador exterior tipo palanca o canasta*

Ya sea para su uso en construcción o fabricación de tubería, este alineador de palanca le ayudará a soldar rápida y fácilmente.
Las barras derechas de los alineadores estándar de palanca tienen las puntas acampanadas para poder ser colocadas más fácilmente.
Después de la soldadura preliminar, el alineador se retira de la junta y se completa la soldadura circularmente. Están hechos para tubos desde 2" a 60" en medidas individuales para cada diámetro de tubería.

### *Alineador exterior de cadena*

De marca H&M, el alineador maestro de cadena es un sistema diseñado para incrementar la productividad. Una sola persona puede rápida y fácilmente adaptarlo para cualquier diámetro de tubería de 4"-16". Se pueden añadir más eslabones para diámetro mayor.
Pesa 28 lbs. Cuando está totalmente armado, pero se hace más chico cuando se trabajan diámetros menores. Está diseñado para alinear tubos, no se pretende que cargue el peso completo del tubo

### *Alineador exterior de cadena*

Alineador marca Sawyer para tubería de 4” en adelante, disponible en medidas estándar para tubería de 4 a 20 “y 4 a 36”. Su diseño seguro permite alinear codos, tees y otros conectores.
Rápida identificación basada en color, el rojo es de acero y el Verde de acero inoxidable

### *Alineador exterior de doble cadena*

Alineador marca Sawyer para tubería de 4” en adelante, disponible en medidas estándar para tubería de 4 a 20 “y 4 a 36”. Su diseño seguro permite alinear codos, tees y otros conectores.
Rápida identificación basada en color, el rojo es de acero y el Verde de acero inoxidable

### *Alineador Interno para diámetros grandes*

Alineador de la marca Sawyer, fabricado en acero de alta calidad para tubería de 48” y superiores.  Diseñado con tornillos individuales que permiten la aplicación de presión especifica en un área particular mientras continua alineando el tubo.

### *Alineador Interno Manual pequeño*

Alineador para tubería de 6 a 8” de acero inoxidable, cobre o acero al carbón.  . Brecha desobstruida para el paso de raíz. No requiere unidad de poder exterior. Con ruedas opcionales duras o suaves.

### *Alineador Interno Manual Largo*

Disponible para tuberías de 10” y superiores, Brecha sin obstáculo para el paso de raíz. No requiere unidad de poder exterior. Con ruedas opcionales duras o suaves.

### *Alineador Interno Hidráulico Largo*

Diseñado para tuberías a partir de 16” permite una alineación interna precisa, Brecha sin obstáculo para el paso de raíz. No requiere unidad de poder exterior. Con ruedas opcionales duras o suaves.

## Biseladora tipo banda

Establece el estándar de la industria para corte y biselado de tubos de gran diámetro. Diseñada para ser utilizada sobre una banda. Perfecta para espacios reducidos, le permite cortar con sólo 6 "de espacio libre alrededor del tubo.  Mango de manejo flexible de 2.74 mt.

## Banda para biseladora

Para ser utilizadas con la biseladora Sawyer modelo 206, estas bandas están fabricadas en acero inoxidable durable.  Medidas disponibles para tuberías con diámetro a partir de 6”

## Biseladora compacta

Biseladora de la marca Sawyer para Tuberia a partir de 3” con el rango de tamaño más grande disponible en la industria. Fabricada con anillo de recorrido completo con diseño de doble bastidor que permite el corte más preciso, Los espaciadores vienen unidos directamente a la máquina y la caja de cambios completamente cerrado mantiene la máquina a salvo de daño por engranaje expuesto

## Biseladora de banda H& M

Fabricada con chasis de aluminio fundido, rugoso,  Su peso ligero de 20 libras la hace fácil transportar, Equipada con una manivela y cable flexible de 2.59 mt. No se requiere electricidad, funciona con todas las bandas de acero inoxidable de H & M., cada banda se usa para varios tamaños de tubería, la banda tiene unos cuadrados superpuestos encima para asegurar la precisión

## Biseladora tipo silla o Quijada

Construida de aluminio anodizado duro, resistente y ligero, para un fácil transporte a cualquier sitio de trabajo para corte y biselado de tubería  de forma precisa, rápida y económica, incluso bajo las condiciones más duras. El diseño único de H&M de “Herradura” permite una fácil colocación sobre las secciones de tubería. Con manuales fáciles de seguir, y unos pocos minutos de instrucción, cualquier operador puede fácilmente hacer cortes precisos y biseles.
Este tipo de biseladora está disponible en 7 modelos para cubrir tuberías con diámetro desde 2 hasta 36”.

## CALZADO INDUSTRIAL MARCA BERRENDO